

LABORATUVARLAR TEST LİSTESİ

Dok. No: 32.00-L.01

Sayfa : 1 / 4

Rev.No.: 0

Tarih : 24.09.2018

| Sıra No | Test Adı | Referans Metot | Açıklama** | Numune Ölçüleri/Miktarı | Ücret TL (KDV hariç) |
|---------|--|--|--|--|----------------------|
| 1 | Kimyasal Test İçin Numune Hazırlama | ASTM E1806* TS EN ISO 14284* | Öğütme, Kesme, Tornalama, Taşlama, Zımparalama | Sözleşmeye Bağlı | 150 |
| 2 | Düşük Alaşımli Çeliklerde Kimyasal Test | ASTM E415* ASTM E1085* ASTM A751 | XRF ve OES cihazlarında yapılmaktadır. | OES için min D:15mm L:5mm XRF için min D:30mm L:2mm | 400 |
| 3 | Paslanmaz Çeliklerde Kimyasal Test | ASTM E1086 ASTM E 572 ASTM A751 | XRF ve OES cihazlarında yapılmaktadır. | OES için min D:15mm L:5mm XRF için min D:30mm L:2mm | 400 |
| 4 | Yüksek Manganlı Çeliklerde Kimyasal Test | ASTM E2209 ASTM A751 | XRF ve OES cihazlarında yapılmaktadır. | OES için min D:15mm L:5mm XRF için min D:30mm L:2mm | 400 |
| 5 | Otomat Çeliklerde Kimyasal Test | ASTM A1016/A1016M | XRF ve OES cihazlarında yapılmaktadır. | OES için min D:15mm L:5mm XRF için min D:30mm L:2mm | 400 |
| 6 | Mikro Alaşımli Çeliklerde Kimyasal Test | ASTM A751 | XRF ve OES cihazlarında yapılmaktadır. | OES için min D:15mm L:5mm XRF için min D:30mm L:2mm | 400 |
| 7 | Takım ve Hız Çeliklerinde Kimyasal Test | ASTM A751 | XRF ve OES cihazlarında yapılmaktadır. | OES için min D:15mm L:5mm XRF için min D:30mm L:2mm | 400 |
| 8 | NO Testi | ASTM E1019* | LECO cihazlarında yapılmaktadır. | Minimum D:30mm; L:10mm | 400 |
| 9 | CS Testi | ASTM E1019* | LECO cihazlarında yapılmaktadır. | Minimum D:30mm; L:10mm Toz numune 100 gr | 400 |
| 10 | H Testi | ASTM E1447 | LECO cihazlarında yapılmaktadır. | Minimum D:30mm; L:10mm | 400 |

| Sıra No | Test Adı | Referans Metot | Açıklama** | Numune Ölçüleri/Miktarı | Ücret TL (KDV hariç) |
|---------|---|---|------------|-------------------------|----------------------|
| 11 | Nem Testi | TS ISO 687 ISO 687 ASTM D3173 | | Minimum 200 gr | 150 |
| 12 | Kül Testi | TS ISO 1171 ISO 1171 ASTM D3174 | | Minimum 200 gr | 200 |
| 13 | Uçucu Madde Testi | TS 711 ISO 562 ISO 562 ASTM D3175 | | Minimum 200 gr | 200 |
| 14 | Sabit Karbon Miktar Testi | ASTM D3172 | | Minimum 200 gr | 250 |
| 15 | Elek Testii | İşletme İçi Yöntem | | Minimum 1000 gr | 150 |
| 16 | Viskozite | ASTM D445 ASTM D446 | | Sözleşmeye Bağlı | 400 |
| 17 | Demirli Hammadeler Kimyasal Testi (XRF) | WD-XRF | | Sözleşmeye Bağlı | 400 |
| 18 | Cüruf Testi | WD-XRF | | Sözleşmeye Bağlı | 400 |
| 19 | Oksit İçeren Malzeme Testleri | WD-XRF | | Sözleşmeye Bağlı | 400 |

| Sıra No | Test Adı | Referans Metot | Açıklama** | Numune Ölçüleri/Miktarı | Ücret TL (KDV hariç) |
|---------|--|--|--|---|----------------------|
| 20 | Çekme Mukavemeti Testi | TS EN ISO 6892-1* ASTM A 370* | Numunelendirme ve ısıtıl işlemlili test talep edilmesi durumunda numune ölçüleri sözleşmeye bağlı olarak belirlenir. | Min.L:200 mm Min.d:20 mm | 400 |
| 21 | Çentik Darbe Testi | TS EN ISO 148-1* ASTM E23* ASTM A 370* | Numunelendirme ve ısıtıl işlemlili test talep edilmesi durumunda numune ölçüleri sözleşmeye bağlı olarak belirlenir. | Min.L: 200 mm Min.Kalınlık: 20mm 3 Adet | 400 |
| 22 | Sertlik Testi Rockwell-C (HRC) | TS EN ISO 6508-1* ASTM E18* | | Min. 20mmx20mm Min.Kalınlık: 15mm | 300 |
| 23 | Sertlik Testi Vickers HV 0,1 - HV 0,2 - HV 0,3 - HV 0,5 - HV 1* - HV 2 - HV 3 - HV 5* - HV 10* - HV 30 | TS EN ISO 6507-1* ASTM E384* | | Min. 5mmx5mm Min.Kalınlık: 15mm | 300 |
| 24 | Sertlik Testi Brinell HBW 2.5/187.5, HBW 5/750, HBW 10/3000 | TS EN ISO 6506-1* ASTM E10* | | Min. 50mmx50mm Min.Kalınlık: 15mm | 300 |
| 25 | Metalografi İçin Numunelerin Hazırlanması | ASTM E 3* | | Sözleşmeye Bağlı | 400 |
| 26 | Makro Dağlama Testi | ASTM E 381 | | Maks. Kalınlık:13mm Maks. Çap 600mm | 1000 |
| 27 | Çeliklerde İnküzyon Testi | ASTM E 45* DIN 50602 * | | Min. Yüzey alanı 160mm ² 6 Adet | 400 |
| 28 | Tane boyutunun hesaplanması | ASTM E 112* ISO 643* | | Min. Yüzey alanı 160mm ² | 400 |
| 29 | Dekarbürizasyon Derinliği Testi | ISO 3887* ASTM E1077* | | Min. Yüzey alanı 160mm ² | 400 |

| Sıra No | Test Adı | Referans Metot | Açıklama** | Numune Ölçüleri/Miktarı | Ücret TL (KDV hariç) |
|---------|--|-------------------------|------------|---|----------------------|
| 30 | Çeliklerde Sertleşebilirlik Testi - Jominy Testi | ASTM A 255* ISO 642* | | Min. Çap: 30mm Min. Boy: 150mm | 400 |
| 31 | Mavi Kırılma Testi | SEP 1584 ISO 3763 | | Maks. Kalınlık:13mm Min Kesit:20mm Max. Kesit:250mm | 400 |
| 32 | SEM/EDS/EBSD Testii | İşletme İçi Yöntem | | (l x d x h) 120x120x40mm | 500/saat |
| 33 | S Baskısı | ISO 4968 ASTM E 1180 | | Maks. Kalınlık:13mm Max. Kesit:300mm | 400 |
| 34 | Karbür Ağı/Bandı | SEP 1520 ISO 5941 | | Sözleşmeye Bağlı | 400 |
| 35 | Mikroyapı Değerlendirme Testi | İşletme İçi Yöntem | | Sözleşmeye Bağlı | 400 |
| 36 | MnS Biçimi Değerlendirme Testi | SEP 1572 | | Min. Yüzey alanı 160mm ² 6 Adet | 400 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

*TS EN ISO/IEC 17025 akreditasyonu kapsamındadır.

** Özel koşullar sözleşmeye bağlı olarak belirlenir.