

YURT İÇİ HURDA ALIM ŞARTLARI

1. DKP, Ekstra ve 1.sınıf hurda alınacaktır. Şartnameler ekte sunulmuştur.
2. **Birim fiyatlar** : Ayrıca ilan edilecektir.
3. Hurda alım fiyatlarımız günün koşullarına göre değiştirilmektedir.
4. Teslim yeri Asil Çelik Hurda stok sahalarıdır.
5. Asil Çelik kantar tonajı kesin ve geçerli olacaktır.
6. Asil Çelik Eksperlerinin tespit ettiği hurda kaliteleri geçerli ve bağlayıcı olacaktır. ASIL ÇELİK eksperinin verdiği rapora itirazda bulunulmayacaktır.
7. Hurda alımlarımız Pazartesi-Cumartesi günleri arası ve 08:00-17:30 saatleri arasında yapılacaktır.
8. DKP ve diğer hurdalar (Ekstra ve I.grup) aynı araçta getirilmeyecek; DKP ve diğer hurdaların karışması halinde araçtaki DKP, I.sınıf kalitesinde değerlendirilecektir.
9. Hurda sevkiyatı yapan araçlar damperli olacaktır.
10. Hurda boşaltımı için, sadece kamyon şoförü fabrika sahasına alınacaktır. Kamyon şöförleri kesinlikle Baret takacaktır. Boşaltma işlemi sırasında iş makinelerinden uygun mesafe uzakta durulacak ve iş güvenliğine dikkat edilecektir.
11. Her vasıtanın dolu ve boş tartıları yapılacaktır. Tartısı yapılmadan boşaltılan hurdanın bedeli ödenmeyecektir.
12. Sevk İrsaliyesi olmayan kamyonlar fabrikaya alınmayacaktır.
13. İrsaliye, Fatura ve Banka hesap numaraları aynı firmaya ait olacaktır.
14. Hurda faturalarının (asılları) işleme alınabilmesi için en geç Cuma 16:00'a kadar yetkili kişiye iletilmelidir.
15. Ödeme : Bu şartlara uygun olarak teslim edilecek hurdanın bedeli, teslimatı müteakip tanzim edilecek fatura karşılığında 5 Gün içinde havale masrafı satıcıya ait olmak üzere istenilen banka adresine havale edilerek ödenecektir.
16. Şartname dışı malzeme kriterleri :
 - 16.1) 2.sınıf hurdası ve talaş alınmayacaktır.
 - 16.2) Demir dışı metal ihtiva eden radyo, teyp ve makinelerin elektronik aksamı kabul edilmeyecektir.
 - 16.3) Hurda kamyonları içinde, demir ve çelik harici (taş, toprak, curuf, tufal, beton, lastik, boya, tahta, plastik, demir dışı metaller) ve patlayıcı/parlayıcı maddeler olmayacaktır.
 - 16.4) Rulo, paket, bağ veya kesilmiş her türlü tel hurdası alınmayacaktır.
 - 16.5) Rulo halindeki imalat artıkları, teneke ve imalat artığı teneke malzemeler alınmayacaktır.
 - 16.6) Rulo halindeki inşaat demiri alınmayacaktır. (merkezine kadar görülmesi şartıyla, 1m³ lük balyalar halinde veya 1m boyunda kesilmiş alınacaktır.).

14.04.2010

- 16.7) Boru hurda malzemeler en fazla 1 m boyunda kesilmiş olacak; boru üzerinde zift, plastik veya buna benzer kaplama malzemesi bulunmayacaktır.
- 16.8)** (DKP, kaporta, sac, tel, imalat artığı, tamirhane artığı, muhtelif ev eşyaları) Paket içi görünür olmadığından; her türlü malzemelerin paket hurdası veya paket görünümü veren şekle getirilmiş hurdaları kabul edilmeyecektir.
- 16.9) Boyu 1 metreyi geçen malzemelere rastlanıldığında beher ton başına 30 TL kesme bedeli düşülecektir.
- 16.10) Hurda kamyonlarında radyoaktivite tespit edilmesi halinde kamyon, fabrikamızdaki açık sahaya boşaltılacaktır. Radyoaktif parçanın bertarafı için Asil Çelik'in yapacağı harcamalar satıcı firmaya rücu/fatura edilecektir. Minimum tutar 1.500 \$ olacaktır.
17. Hurdalar içerisinde yukarıda belirtilen istenmeyen şartname dışı malzemeler çıktığı takdirde bu tür malzemelerin özelliğine göre stok sahasına indirilmesine veya SATICIYA İADE EDİLMESİNE ASIL ÇELİK karar verir. BU TİP MALZEMELERİ İHTİVA EDEN KAMYONLARIN TÜM YÜK BEDELİ ÖDENMEYECEK VE BU KONUDA FİRMALAR' DA HER HANGİ BİR HAK TALEP EDEMEYECEKLERDİR. Bu tür şartname dışı malzemeleri ASİL ÇELİK 'e getirmeye devam eden firmalar repertuardan çıkarılacak ve bir daha hurdası kabul edilmeyecektir.
18. Asilçelik A.Ş. hurda alımlarını tek taraflı olarak durdurabilir.

ASIL ÇELİK San. Ve Tic. A.Ş.

SATINALMA ŞARTNAMESİ



Satın alınacak Malzeme / Hizmetin Adı:

DKP HURDA

Şart.No. : 52.0101.01

Sayfa : 1/1

Rev. No. : 04

Tarih 12.03.2010

1. KAPSAM:

Bu şartname Çelikhane Yöneticiliğini kapsar .

2. UYGULAMA ALANI :

Çelik üretiminde hammadde olarak kullanılmaktadır .

3. ŞARTLAR :

3.1 Kimyasal özellikler :

P	% 0.025 Maks.
S	% 0.025 Maks..
Ni	% 0.05 Maks.
Cr	% 0.05 Maks.
Mo	% 0.02 Maks.
Cu	% 0.06 Maks.
Sn	% 0.01 Maks.

3.2 Fiziksel özellikler :

Hurda ebatları satıcı firma ile görüşme yoluyla tespit edilecektir.

3.3 Diğer :

Malın gönderildiği her sevkiyatla birlikte ilgili kalite belgeleride gönderilecektir .

4. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME :

Sevkiyat damperli kamyonlar ile yapılacaktır .

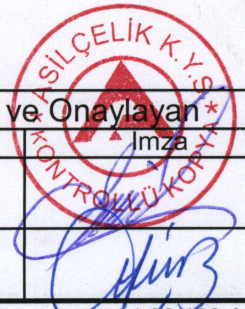
5. NUMUNE ALMA , MUAYENE VE DENEY :

Hurda fiziksel olarak boşaltım aşamasında kontrol edilecek ve sınıflandırılacaktır.Hurdanın kullanımında ergitme provasına bakılarak ilgili rapor düzenlenecektir.Asil Çelik eksper tarafından uygun bulunan hurda kabul edilecektir.Eksperin uygun bulmadığı hurda satın alınmayacaktır.Asil Çelik eksperlerinin görüşü kesin olup itiraz edilmeyecektir.Bu husus tüm hurda tedarikçilerince kabul edilmiş sayılacaktır.

6. UYGUNSUZLUK :

Uygunsuзluk halinde, hurda iade edilecektir .

Ünite	Hazırlayan		Kontrol eden ve Onaylayan *	
	Ad/Soyad	İmza	Ad/Soyad	İmza
Ç.H.Y.	S. ERYÜKSEL		G. HIZIR	
K.S.Y.	M. ÇAKICI		B. ÖZMEL	



SATINALMA ŞARTNAMESİ



Satin alınacak Malzeme / Hizmetin Adı:

EKSTRA (İMALAT ARTIĞI) HURDA

Şart.No. : 52.0101.05

Sayfa : 1/1

Rev. No. : 04

Tarih : 12.03.2010

1. KAPSAM:

Bu şartname Çelikhane Yöneticiliğini kapsar .

2. UYGULAMA ALANI :

Çelik üretiminde hammadde olarak kullanılmaktadır .

3. ŞARTLAR :

3.1 Kimyasal özellikler :

Mn	% 1.50	Maks.
Si	% 0.50	Maks.
P	% 0.040	Maks.
S	% 0.040	Maks.
Ni	% 0.25	Maks.
Cr	% 0.25	Maks.
Mo	% 0.25	Maks.
Cu	% 0.25	Maks.
Sn	% 0.025	Maks.

3.2 Fiziksel özellikler :

Hurda metal dışı malzemelerden (plastik,pas,yağ,zift,boya,taş,toprak,beton,kalıntı,tahta, yabancı maddeler,vs) patlayıcı ve radyoaktif maddelerden arındırılmış olmalıdır.Et kalınlığı 6 mm ve yukarı ,750x750 mm boyutlarını geçmeyen U-I-T şekilli parçalar, ray,travers, tren tekeri,şasiler,diferansiyel kovanları,dişli, bilya,kalın çivi,cıvata,somun,zirai el aletleri, el aletleri,çelik ve pik vanalar,iş makinaları, palet ve bağlantıları Asil Çelik'in kendi mamullerinin işlendiği işletmelerden gelen atölye ve pres dönüşleri,atölyelerde yeni imalattan çıkmış çelik parçaları,motor blokları,hadde ucu ve kütük başları hurdalarından oluşmaktadır.

4. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME :

Sevkiyat damperli kamyonlar ile yapılacaktır .

5. NUMUNE ALMA , MUAYENE VE DENEY :

Hurda fiziksel olarak boşaltım aşamasında kontrol edilecek ve sınıflandırılacaktır.Hurdanın kullanımında ergitme provasına bakılarak ilgili rapor düzenlenecektir.Asil Çelik eksper tarafından uygun bulunan hurda kabul edilecektir.Eksperin uygun bulmadığı hurda satın alınmayacaktır.Asil Çelik eksperlerinin görüşü kesin olup itiraz edilmeyecektir.Bu husus tüm hurda tedarikçilerince kabul edilmiş sayılacaktır.

6. UYGUNSUZLUK :

Uygunсуzluк halinde, hurda iade edilecektir .

Ünite	Hazırlayan		Kontrol eden ve Onaylayan	
	Ad/Soyad	İmza	Ad/Soyad	İmza
Ç.H.Y.	S. ERYÜKSEL		G. HIZIR	
K.S.Y.	M. ÇAKICI		B. ÖZMEL	

SATINALMA ŞARTNAMESİ



Satın alınacak Malzeme / Hizmetin Adı:

1.SINIF HURDA

Şart.No. : 52.0101.06

Sayfa : 1/1

Rev. No. : 04

Tarih : 12.03.2010

1. KAPSAM:

Bu şartname Çelikhane Yöneticiliğini kapsar .

2. UYGULAMA ALANI :

Çelik üretiminde hammadde olarak kullanılmaktadır .

3. ŞARTLAR :

3.1 Kimyasal özellikler :

Mn	% 1.50	Maks.
Si	% 0.50	Maks.
P	% 0.040	Maks.
S	% 0.040	Maks.
Ni	% 0.25	Maks.
Cr	% 0.25	Maks.
Mo	% 0.25	Maks.
Cu	% 0.25	Maks.
Sn	% 0.025	Maks.

3.2 Fiziksel özellikler :

Hurda metal dışı malzemelerden (plastik,pas,yağ,zift,boya,taş,toprak,beton,kalıntı,tahta, yabancı maddeler,vs) patlayıcı ve radyoaktif maddelerden arındırılmış olmalıdır.Et kalınlığı 4 mm ve yukarı ,1000x750 mm boyutlarını geçmeyen iş makinaları,gemi söküm,vagon, saç,kaporta aksamı,demir profiller,damper parçaları,fabrika söküm hurdaları,inşaat demirleri,kullanılmış zirai aletleri hurdalardan oluşmaktadır.

4. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME :

Sevkiyat damperli kamyonlar ile yapılacaktır .

5. NUMUNE ALMA , MUAYENE VE DENEY :

Hurda fiziksel olarak boşaltım aşamasında kontrol edilecek ve sınıflandırılacaktır.Hurdanın kullanımında ergitme provasına bakılarak ilgili rapor düzenlenecektir.Asil Çelik eksper tarafından uygun bulunan hurda kabul edilecektir.Eksperin uygun bulmadığı hurda satın alınmayacaktır.Asil Çelik eksperlerinin görüşü kesin olup itiraz edilmeyecektir.Bu husus tüm hurda tedarikçilerince kabul edilmiş sayılacaktır.

6. UYGUNSUZLUK :

Uygunсуzluк halinde, hurda iade edilecektir .

Ünite	Hazırlayan		Kontrol eden ve Onaylayan	
	Ad/Soyad	İmza	Ad/Soyad	İmza
Ç.H.Y.	S. ERYÜKSEL		G. HIZIR	
K.S.Y.	M. ÇAKICI		B. ÖZMEL	

SATINALMA ŞARTNAMESİ		 ASIL ÇELİK SANAYİ TİCARET AŞ											
Satin alınacak Malzeme / Hizmetin Adı:		Şart.No. : 52.0101.10											
		Sayfa : 1/1											
		Rev. No.: 00											
		Tarih : 13.11.2020											
BONUS HURDA													
1. KAPSAM: Bu şartname Çelikhane Yöneticiliğini kapsar. 2. UYGULAMA ALANI: Çelik üretiminde hammadde olarak kullanılmaktadır. 3. ŞARTLAR: 3.1. Kimyasal Özellikler: <table border="0"> <tr> <td>Mangan (Mn)</td> <td>% 1,50 Maks.</td> </tr> <tr> <td>Fosfor (P)</td> <td>% 0,040 Maks.</td> </tr> <tr> <td>Kükürt (S)</td> <td>% 0,040 Maks.</td> </tr> <tr> <td>Bakır (Cu)</td> <td>% 0,25 Maks.</td> </tr> <tr> <td>Kalay (Sn)</td> <td>% 0,025 Maks.</td> </tr> </table> 3.2. Fiziksel Özellikler: Çelik profiller (U, I, köşebent), levhalar, travers parçaları, tren rayı, lokomotif veya vagon tekerlekleri, araç jantları, köprü ve yapı hurdaları, sac, boru parçaları, kesilmiş borular. Büyük parçaların toplam miktarı bir partinin % 2'sinden fazla olmayacaktır. Et kalınlığı min. 10 mm; maks. 100 mm olacaktır. Boyut 1000 x 450 mm maks. Boru boyu - çapı 1000 x 150 mm maks.(boru çapı fazlaysa dikine kesilmiş şekilde olacaktır.) İçerisinde dökme demir, paket, değirmen, ince sac, teneke, cüruf vb.olmayacaktır. Malzeme üzerinde boya, astar, kaplama vs. olmayacaktır. Hurda tek tip olarak alınacaktır. Belirtilen hurda tiplerinin ve özelliklerinin dışında hurda ol durumunda bonus hurda olarak değerlendirme yapılmayacaktır. Hurda metal dışı (plastik, pas, yağ, zift, boya, taş, toprak, beton, tahta, vb.), patlayıcı ve radyoaktif maddelerden ayrıştırılmış olacaktır. 4. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME: Sevkiyat damperli kamyonlar ile yapılacaktır. 5. NUMUNE ALMA, MUAYENE VE DENEY: Hurda fiziksel olarak boşaltma aşamasında kontrol edilecek ve sınıflandırılacaktır. Asil Çelik A.Ş. hurda eksperleri tarafından uygun bulunan hurda kabul edilecektir. Eksperin uygun bulmadığı hurda satın alınmayacaktır. Asil Çelik A.Ş. eksperlerinin görüşü kesin olup itiraz edilmeyecektir. Bu husus tüm hurda tedarikçilerince kabul edilmiş sayılır. 6. UYGUNSUZLUK: Kabul şartlarını sağlamayan hurda iade edilecektir. 7. ŞARTLI KABUL: Boyut sınırının üzerinde, et kalınlığı sınırı altında olan hurdalar.				Mangan (Mn)	% 1,50 Maks.	Fosfor (P)	% 0,040 Maks.	Kükürt (S)	% 0,040 Maks.	Bakır (Cu)	% 0,25 Maks.	Kalay (Sn)	% 0,025 Maks.
Mangan (Mn)	% 1,50 Maks.												
Fosfor (P)	% 0,040 Maks.												
Kükürt (S)	% 0,040 Maks.												
Bakır (Cu)	% 0,25 Maks.												
Kalay (Sn)	% 0,025 Maks.												
Ünite		Hazırlayan		Kontrol eden ve Onaylayan									
		Ad/Soyad		Ad/Soyad									
		İmza		İmza									
Çelikhane Yöneticiliği		B.VURGUNLU		G. HIZIR									
Kalite Yöneticiliği				B. ÖZMEL									

PURCHASING SPECIFICATION		 ASILCELİK SANAYİ TİCARET AŞ											
The name of Material / Service purchased: BONUS SCARP		Specif.No. : 52.0101.10											
		Page : 1/1											
		Rev. No. : 00											
		Date : 13.11.2020											
1. SCOPE: This specification includes meltshop management. 2. APPLICATION FIELD: It is used as a raw material in steel production. 3. CONDITIONS: 3.1. Chemical Properties: <table border="0"> <tr> <td>Manganese (Mn)</td> <td>% 1,50 Max.</td> </tr> <tr> <td>Phosphorus (P)</td> <td>% 0,040 Max.</td> </tr> <tr> <td>Sulfur (S)</td> <td>% 0,040 Max.</td> </tr> <tr> <td>Copper (Cu)</td> <td>% 0,25 Max.</td> </tr> <tr> <td>Tin (Sn)</td> <td>% 0,025 Max.</td> </tr> </table> 3.2. Physical Properties: Steel constructions, plates, traverse pieces, train rail, locomotive or waggon wheels, vehicle rim, bridge and construction scraps, tin plate, pipe scraps, cutted pipes. Total quantative of big pieces must not be more than % 2 of shipment. Scrap thickness will be minimum 10 mm; max. 100 mm Size 1000 x 450 mm max. Pipe Length - Diameter 1000 x 250 mm Max. (if it is upper than 250 mm it must be cutted vertically) Scrap must be separated non ferrous (plastic, rust, oil, pitch, dye, stone, earth, concrete, wood, etc.), explosive and radioactive materials. There is not dye, lining, coating etc. on the surface. Scrap must not consist cast iron, package scrap, shredded scrap, tin plate, slag etc. Scrap will be taken in one type. If there is scrap other than the specified scrap types, it will not be evaluated as bonus scrap. 4. PACKING AND LABELING: Transport must be done by trucks with hydraulic lift. 5. TAKING SAMPLE, INSPECTION AND TESTING: Scrap will be controlled and classified while unloading. Suitable scrap will be accepted by Asil Çelik scrap expert. The scrap will not be bought if it is not found suitable by scrap expert. Asil Çelik scrap expert's is a final decision and it can not be refused. This point will be accepted by all scrap suppliers. 6. DISAGREEMENT: In case of any disagreement, scrap will be rejected. 7. CONDITIONAL ACCEPTANCE: Upper size of limit scrap and below thickness size limit scrap.				Manganese (Mn)	% 1,50 Max.	Phosphorus (P)	% 0,040 Max.	Sulfur (S)	% 0,040 Max.	Copper (Cu)	% 0,25 Max.	Tin (Sn)	% 0,025 Max.
Manganese (Mn)	% 1,50 Max.												
Phosphorus (P)	% 0,040 Max.												
Sulfur (S)	% 0,040 Max.												
Copper (Cu)	% 0,25 Max.												
Tin (Sn)	% 0,025 Max.												
Unit	Prepared by		Checked and Approved by										
	Name/Surname	Signature	Name/Surname	Signature									
Meltshop Management	B.VURGUNLU		G. HIZIR										
Quality Management			B. ÖZMEL										

BANDAJ HURDASI




VASİL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

TREN TEKER HURDASI



ASIL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

TREN RAY HURDASI



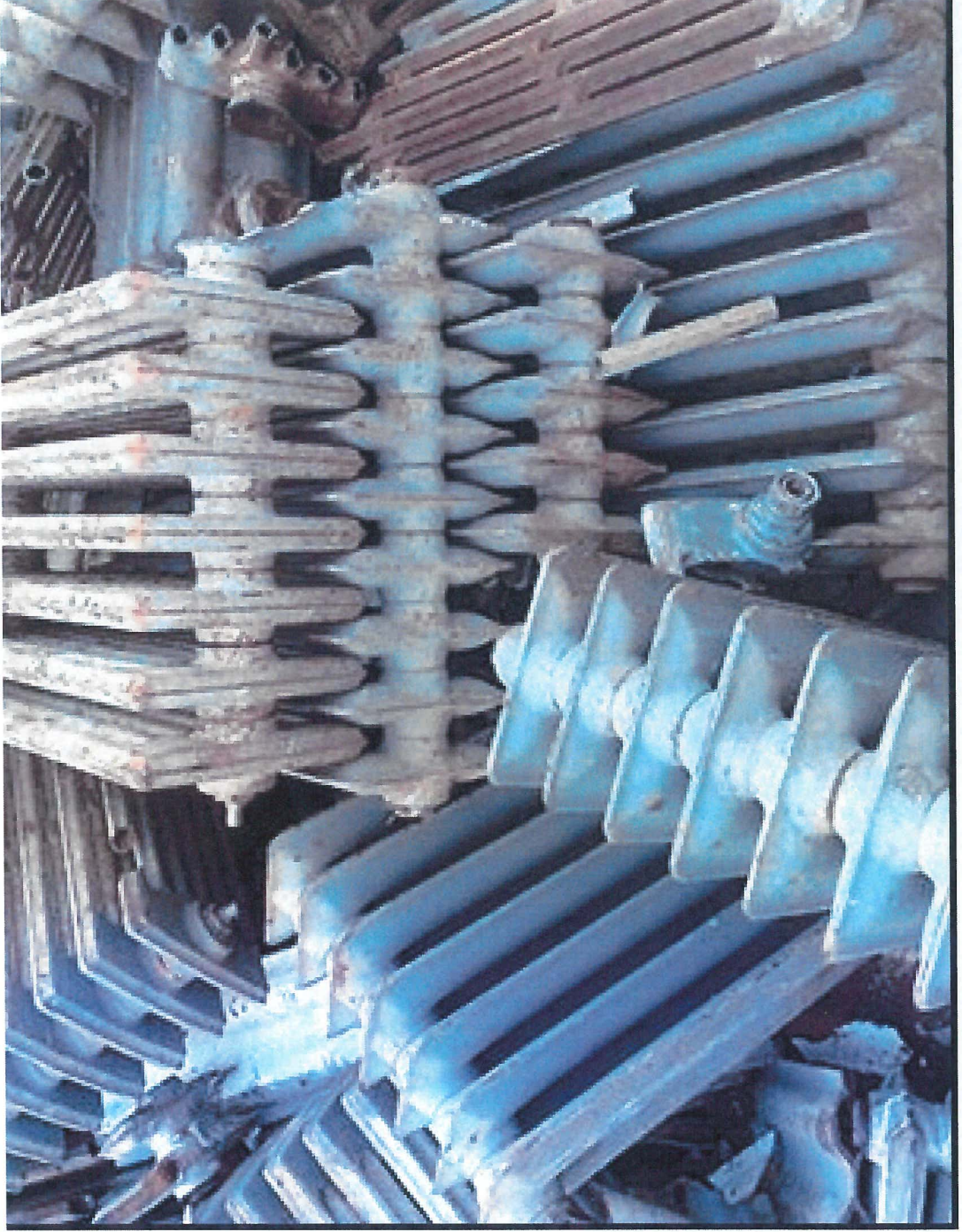
ASIL CEMİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

TREN RAY HURDASI



ASIL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

KALORİFER PETEĞİ



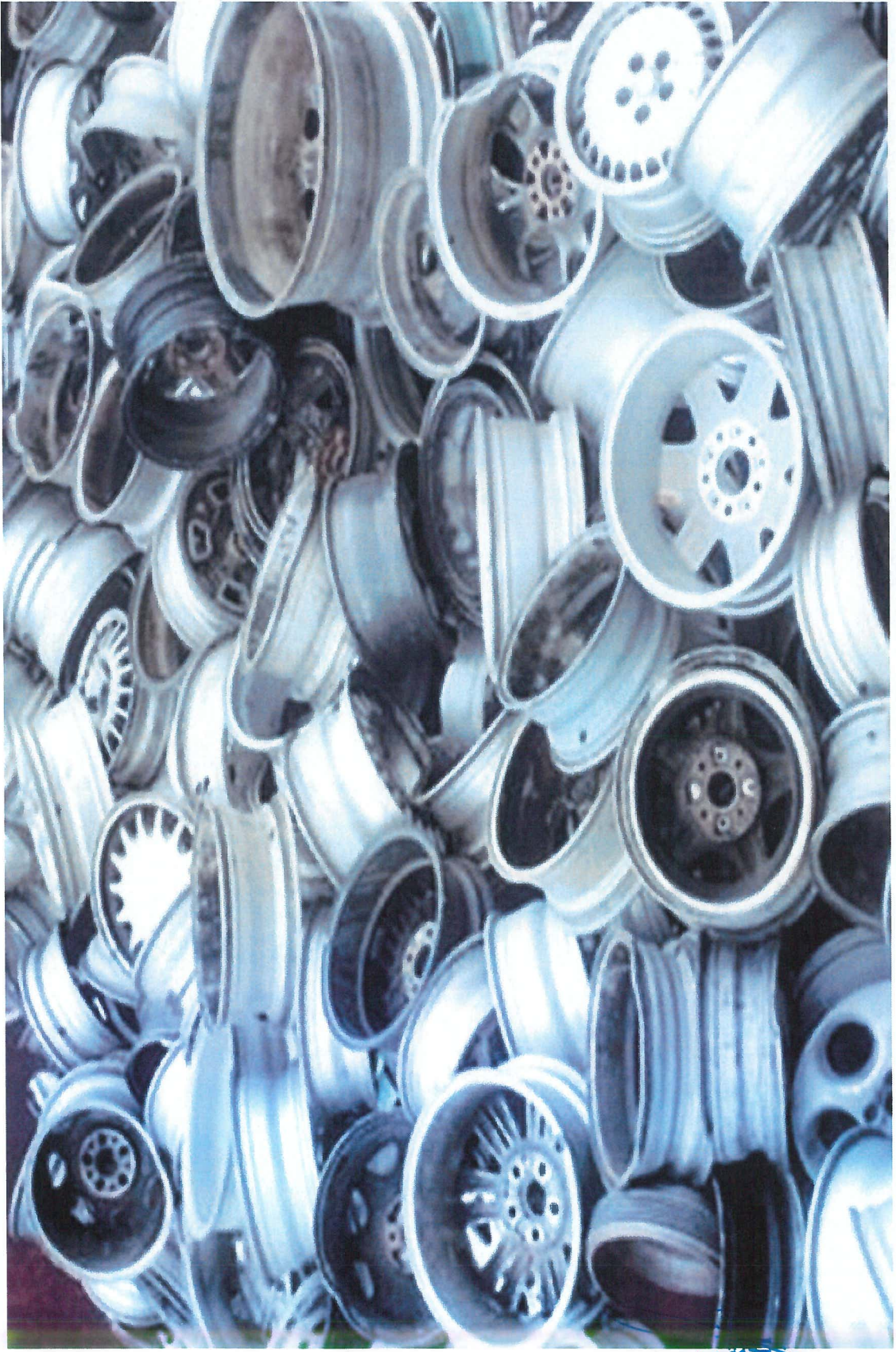

HASIL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

BORU HURDA



ASIL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARİ
ANONİM ŞİRKETİ

JANT HURDA



ASİL ÇELİK
SANAYİ VE TİCAR
ANONİM ŞİRKETİ

İNŞAAT ÇELİK HURDASI



ASIL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

İMALAT ARTIĞI



AŞIL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

İMALAT ARTIĞI




ASİL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

PROFİL HURDA



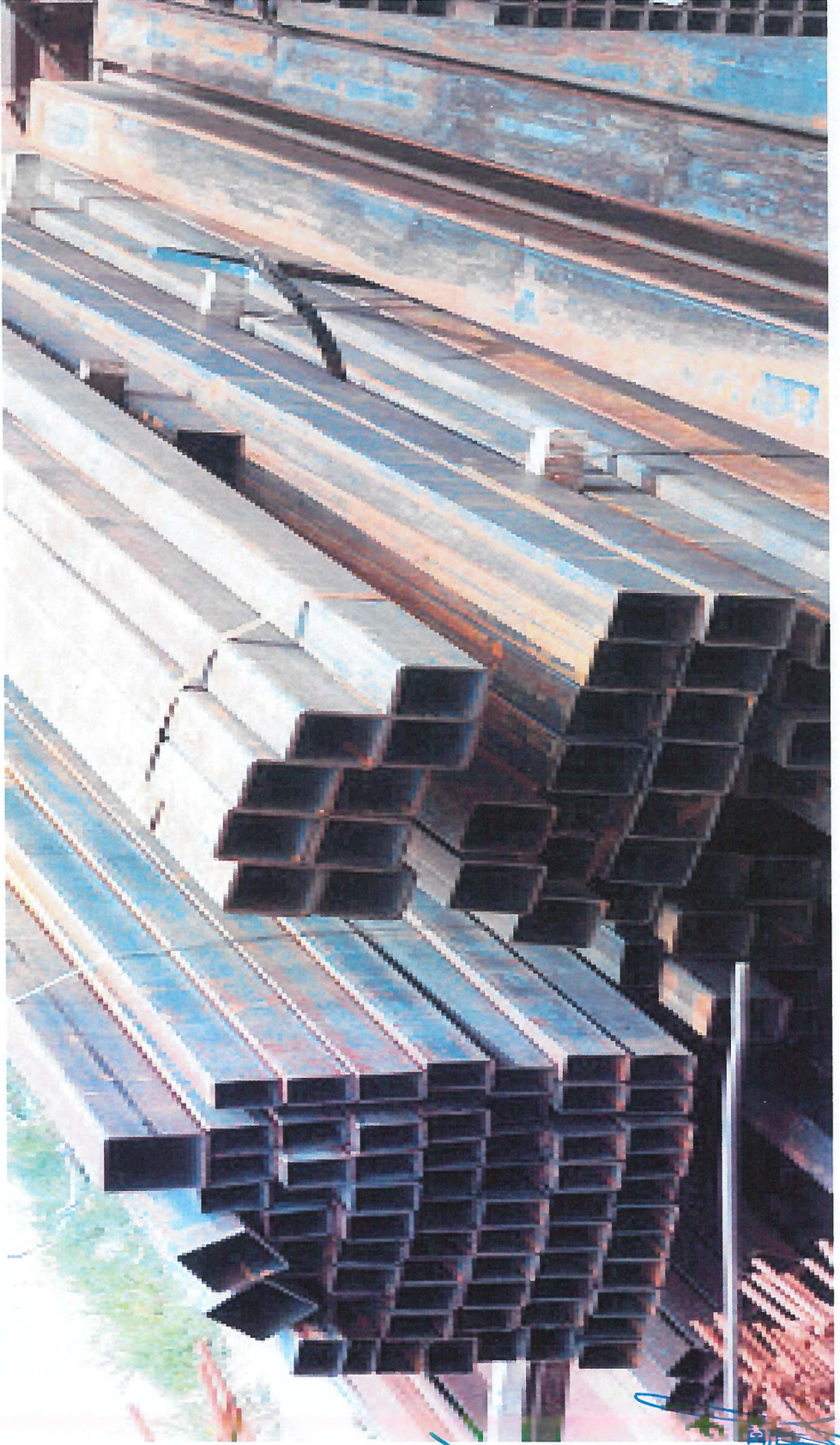
VASİL ÇELİK
İŞANAYI VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

BORU PROFİL HURDA



ASİL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

KARE PROFİL HURDA



ASİL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

KÖŞEBENT HURDASI



ASİL ÇELİK
SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ